

Quality Management

Internship

Estágio - IEFP Engenharia de Qualidade

40 horas - Palmela, Portugal

O Motherson Group é um dos 15 maiores fornecedores de soluções de sistemas completos e de maior crescimento do mundo para a indústria automóvel global, servindo várias indústrias, como o do material circulante, aeroespacial, médico, IT e logística, com mais de 190.000 funcionários em 44 países de todo o mundo.

Estágio de Engenharia de Qualidade

As suas funções

- Garantir a utilização correta dos requisitos e Métodos de Qualidade Internos da SAS, incluindo os Fundamentos de Qualidade e a Metodologia de Resolução de Problemas, durante a vida útil do programa e da série na região.
- Monitorizar e garantir o nível de formação necessário dos requisitos, métodos e ferramentas internas de Qualidade da MSAS
- Apoiar e orientar a equipa de qualidade da fábrica, conforme necessário, especialmente através de uma monitorização regular e validação no local das autoavaliações da fábrica
- Acompanhamento mensal e semanal dos KPI regionais e atualização das apresentações relacionadas
- Participar em reuniões de TVR (Technical Verification Review)
- Acompanhamento diário do QP externo em QSS (Quality Steering System) para monitorizar a integridade e a correção das entradas.
- Acompanhamento do feedback do LLS (Lesson Learned Sheet) das fábricas da Europa

O seu perfil

- Mestrado com especialização em Engenharia Industrial ou da Qualidade
- Conhecimentos alargados em informática (excel)
- Mentalidade internacional e disponibilidade para deslocações
- Fortes competências de comunicação escrita e oral
- Fluência em Inglês (outros idiomas como alemão, espanhol, português, francês são uma mais-valia)
- Envia a tua candidatura para: career.palmela@motherson.com indicando a ref: Estágio Qualidade no assunto do email.

O que oferecemos

- Bolsa de estágio
- Subsídio de refeição
- Subsídio de transporte



Candidate-se aqui
Leia o código QR e candidate-se em
careers.motherson.com